



SCHEDA TECNICA

PROVVISORIA

Articolo **7206**

Versione 6 28/06/2021 09:43:01

Validità di un anno dalla data di emissione

CARATTERISTICHE DESCRITTIVE

Descrizione articolo	WOOLSHIRT 240G OPT WHITE		
Descrizione finezza WV	UNI EN ISO 18103		SUPER 120's
Composizione 1° strato	Allegati Reg.(UE) 1007/2011 e succ.aggiornamenti		100%WV
Peso medio	ISO 3801	g/m ²	160
Peso lineare medio		g/m	240
Riduzione Ordito	UNI EN 1049/2	fili/cm	35,60
Riduzione Trama		fili/cm	30,50
Titolo Ordito	UNI EN ISO 2060	Nm	2/085
Titolo Trama		Nm	1/047
Altezza minima utile	ISO 22198	cm	≥ 150
Codice doganale			51121100
Finezza media lana		µm	17,50

DESCRIZIONE CODICI: WV Lana Vergine WO Lana PU Poliuretanic PA Poliammidica PTFE Fluorofibra EA Elastan PP Polipropilenica PLA Acido polilattico SE Seta PL Poliestere PBAT Polibutilene adipato tereftalato LY Lyocell LI Lino

LAVORAZIONI

Tipo tintura Pezza

SIMBOLI DI MANUTENZIONE

Simboli di manutenzione UNI EN ISO 3758 

Note manutenzione Utilizzare detergente delicato per capi in lana

STABILITA' DIMENSIONALI

Stiro con vapore	DIN 53894/2	%	Ordito	-1,5
			Trama	-1,5
Lavaggio mecc.(1X3N sapone ECE asciug.C)	UNI EN ISO 6330	%	Ordito	-3,0
			Trama	-3,0



SCHEMA TECNICA

PROVVISORIA

Articolo 7206

Versione 6 28/06/2021 09:43:01

Validità di un anno dalla data di emissione

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FISICHE - valori medi

Resistenza alla trazione	UNI EN ISO 13934/1	N	Ordito	349
		N	Trama	272
Resistenza alla lacerazione	UNI EN ISO 13937/2	N	Ordito	9.0
		N	Trama	6.7
Resistenza allo scorrimento cuciture (6mm)	UNI EN ISO 13936/1	N	Ordito	> 200
		N	Trama	> 200
Resistenza all'usura (9kPa)	UNI EN ISO 12947/2	giri	diritto	> 20000
Pilling (2000 giri - senza pretrattamento)	UNI EN ISO 12945/2	grado	diritto	5
Recupero delle pieghe	ISO 9867	grado		2/3
Elasticità	UNI EN ISO 14704/1	%	mass. catena	12.1
		%	mass. trama	14.5
		%	res. a 1' catena	1.0
		%	res. a 1' trama	2.0
		%	res. a 30' catena	1.0
		%	res. a 30' trama	1.0

SCARTO ANGOLARE e SINUOSITA'

Scarto angolare varianti a trama visibile/invis.	≤ 3%
Sinuosità varianti trama visibile/invis. (su 1 m)	≤ 2%

COLORIMETRIA

Centro Cim. CMC 2:1 D65 Deg.10 (colori uniti)	DE	Tolleranza ≤ 0,8
Centro Cimosa scala dei grigi ISO 105-A02	grado	Tolleranza ≥ 4
Riproducibilità. CMC 2:1 D65 Deg.10 (col.uniti)	DE	Tolleranza ≤ 1,7
Riproducibilità. Scala dei grigi ISO 105-A02	grado	Tolleranza ≥ 3/4

SOLIDITA' AL COLORE su MONOFIBRA

Lavaggio in acqua a 30°C (metodo A1S)*	UNI EN ISO 105-C06
Stiratura a secco 110°C	UNI EN ISO 105-X11
Stiratura ad umido 110°C	UNI EN ISO 105-X11
Sudore acido	UNI EN ISO 105-E04
Sudore alcalino	UNI EN ISO 105-E04
Acqua	UNI EN ISO 105-E01
Sfregamento a secco	UNI EN ISO 105-X12
Sfregamento ad umido	UNI EN ISO 105-X12
Luce	UNI EN ISO 105-B02
Nota Solidità	

* Variazione normativa temperatura a 30°C

Colore bianco

Grado	Degrado	Scarico						
		WO	PC	PL	PA	CO	AC	SE
	4	4/5				2/3		
	4/5					4/5		
	4/5					4/5		
	4	4				3		
	4	4				3		
	4	4/5				3/4		
	4/5							
	4							
	2/3							

Il degrado del colore è da intendersi come ingiallimento

**SCHEDA TECNICA****PROVVISORIA****Articolo 7206**

Versione 6 28/06/2021 09:43:01

Validità di un anno dalla data di emissione

ANALISI CHIMICHE

pH estratto acquoso

UNI EN ISO 3071

4,0 ÷ 8,5

COMBUSTIONE

Determinazione velocità di combustione

16CFR parte 1610/2008
e successivi
aggiornamenti

Classe 1

ANALISI ECOTOSSICOLOGICHE

Regolamento REACH

Reg.(UE) 1907/2006 e
successivi
aggiornamenti

CONFORME

STANDARDNational Standard of the People's Republic of
China (requisiti categoria B)GB 18401/2010 e
successivi
aggiornamenti

CONFORME

CERTIFICAZIONI