



SCHEDA TECNICA

Articolo **7163**

Versione 6 11/11/2021 16:28:34

Validità di un anno dalla data di emissione

CARATTERISTICHE DESCRITTIVE

Descrizione			BLAZER HOPSACK STRETCH
Descrizione finezza WV	UNI EN ISO 18103		SUPER 110's
Composizione 1° strato	Allegati Reg.(UE) 1007/2011 e succ.aggiornamenti		99%WV 1%EA
Peso medio	ISO 3801	g/m ²	188
Peso lineare medio		g/m	275
Riduzione Ordito	UNI EN 1049/2	fili/cm	33,60
Riduzione Trama		fili/cm	28,50
Titolo Ordito	UNI EN ISO 2060	Nm	2/066
Titolo Trama		Nm	2/066
Altezza minima utile.	ISO 22198	cm	146
Codice doganale			51121100
Finezza media lana		µm	18,05

DESCRIZIONE CODICI: WV Lana Vergine WO Lana WS Kashmir SE Seta LI Lino PA Poliammidica PL Poliestere EA Elastan WM Mohair LY Lyocell

LAVORAZIONI

Tipo tintura WV Tops

SIMBOLI DI MANUTENZIONE

Simboli di manutenzione UNI EN ISO 3758 

STABILITA' DIMENSIONALI

Stiro con vapore	DIN 53894/2	%	Ordito	-1,5
		%	Trama	-3,0
Al lavaggio a secco	UNI EN ISO 3175/2	%	Ordito	-0,5
		%	Trama	-0,5



SCHEDE TECNICA

Articolo **7163**

Versione 6 11/11/2021 16:28:34

Validità di un anno dalla data di emissione

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FISICHE - valori medi

Resistenza alla trazione	UNI EN ISO 13934/1	N	Ordito	387
		N	Trama	190
Resistenza alla lacerazione-	UNI EN ISO 13937/2 *	N	Ordito	21.2
		N	Trama	19.0
Resistenza allo scorrimento cuciture (6mm)-	UNI EN ISO 13936/1 *	N	Ordito	190
		N	Trama	100
Resistenza all'usura (9kPa)	UNI EN ISO 12947/2	giri	diritto	6000
Pilling (2000 giri - senza pretrattamento)	UNI EN ISO 12945/2	grado	diritto	5
Recupero delle pieghe	ISO 9867	grado		4
Elasticità	UNI EN ISO 14704/1	%	mass. catena	5.9
		%	mass. trama	27.0
		%	res. a 1' catena	0.5
		%	res. a 1' trama	3.5
		%	res. a 30' catena	0.3
		%	res. a 30' trama	3.0

* Analisi non applicabile al metodo per presenza di elastomero

SOLIDITA' AL COLORE su MONOFIBRA

	UNI EN ISO	Colori medi e scuri							Colori chiari e chiarissimi										
		Grado	Degrado	Scarico							Grado	Degrado	Scarico						
				WO	PC	PL	PA	CO	AC	SE			WO	PC	PL	PA	CO	AC	SE
Lavaggio a secco	UNI EN ISO 105-D01		4	4/5				4/5				4	5				4/5		
Stiratura a secco 150°C	UNI EN ISO 105-X11		4					4/5				4					5		
Stiratura ad umido 150°C	UNI EN ISO 105-X11		4					4/5				4					5		
Sudore acido	UNI EN ISO 105-E04		4	4/5				4/5				4	5				4/5		
Sudore alcalino	UNI EN ISO 105-E04		4	4/5				4				4	5				4/5		
Acqua	UNI EN ISO 105-E01		4	4/5				4/5				4	5				5		
Sfregamento a secco	UNI EN ISO 105-X12	4/5										4/5							
Sfregamento ad umido	UNI EN ISO 105-X12	3/4										4							
Luce	UNI EN ISO 105-B02	4/5										3/4							

DESCRIZIONE CODICI: WO Lana PC Acrilico PL Poliestere PA Poliammidica CO Cotone AC Acetato SE Seta

ANALISI CHIMICHE

pH estratto acquoso UNI EN ISO 3071 4,0 ÷ 8,5

COMBUSTIONE

Determinazione velocità di combustione 16CFR parte 1610/2008 e successivi aggiornamenti Classe 1



SCHEDA TECNICA

Articolo **7163**

Versione 6 11/11/2021 16:28:34

Validità di un anno dalla data di emissione

SCARTO ANGOLARE e SINUOSITA'

Scarto angolare per varianti a trama visibile	≤ 2%
Scarto angolare per varianti a trama invisibile	≤ 3%
Sinuosità varianti a trama visibile (su 1 m)	≤ 1%
Sinuosità varianti a trama invisibile (su 1 m)	≤ 2%

ANALISI ECOTOSSICOLOGICHE

Regolamento REACH	Reg.(UE) 1907/2006 e successivi aggiornamenti	CONFORME
-------------------	---	----------

STANDARD

National Standard of the People's Republic of China (requisiti categoria B)	GB 18401/2010 e successivi aggiornamenti	CONFORME
---	--	----------

CERTIFICAZIONI

