

SCHEDA TECNICA

 REDA 1865 Articolo **150000**

Versione 3 13/06/2018 18:03:17

Validità di un anno dalla data di emissione

CARATTERISTICHE DESCRITTIVE

Descrizione	MAIOR BATAVIA 150'S		
Descrizione finezza WV	SUPER 150's		
Composizione 1° strato	100%WV		
	<i>Allegati Reg.(UE) 1007/2011 e succ.aggiornamenti</i>		
Peso	UNI 5114	g/m ²	167
Peso lineare		g/m	255
Riduzione Ordito	UNI EN 1049/2	fili/cm	48,70
Riduzione Trama		fili/cm	42,50
Titolo Ordito	ISO 7211/5	Nm	2/120
Titolo Trama		Nm	1/058
Altezza minima utile	UNI EN 1773	cm	≥ 150
Codice doganale			51121100
Finezza media		μ	15,95

DESCRIZIONE CODICI: WV Lana Vergine WS Kashmir SE Seta LI Lino PA Poliammidica PL Poliestere EA Elastan

LAVORAZIONI

 Tipo tintura WV Tops
SIMBOLI DI MANUTENZIONE

 Simboli di manutenzione UNI EN ISO 3758

STABILITA' DIMENSIONALI - valori medi

Stiro con vapore	DIN 53894-2	%	ordito	-1,0
			trama	0,1
Al lavaggio a secco	UNI EN ISO 3175-2	%	Ordito	-0,5
			Trama	0,0

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FISICHE - valori medi

Resistenza alla trazione	UNI EN ISO 13934-1	N	Ordito	308.5
			Trama	245.4
Resistenza alla lacerazione	UNI EN ISO 13937-2	N	Ordito	10,2
			Trama	10,0
Resistenza allo scorrimento cuciture (6mm)	UNI EN ISO 13936-1	N	Ordito	> 200
			Trama	> 200
Resistenza all'usura (9kPa)	UNI EN ISO 12947-2	giri	diritto	22000
Pilling (2000 giri)	UNI EN ISO 12945-2	grado	diritto	5
Recupero delle pieghe	ISO 9867	grado		4

SCHEDA TECNICA

 REDA 1865 Articolo **150000**

Versione 3 13/06/2018 18:03:17

Validità di un anno dalla data di emissione

SCARTO ANGOLARE e SINUOSITA'

<i>Scarto angolare per varianti a trama visibile</i>	≤ 2%
<i>Scarto angolare per varianti a trama invisibile</i>	≤ 3%

SOLIDITA' AL COLORE - valori medi

	UNI EN ISO	Colori medi e scuri							Colori chiari e chiarissimi								
		Grado	Degrado	Scarico							Grado	Degrado	Scarico				
				WO	PC	PL	PA	CO	AC	SE			WO	PC	PL	PA	CO
<i>Lavaggio a secco</i>	<i>UNI EN ISO 105-D01</i>		4/5	5	4/5	4/5	4/5	4/5	5		4/5	5	4/5	4/5	4/5	4/5	5
<i>Stiratura a secco 150°C</i>	<i>UNI EN ISO 105-X11</i>		5					4/5		5						5	
<i>Stiratura ad umido 150°C</i>	<i>UNI EN ISO 105-X11</i>		5					4/5		5						5	
<i>Sudore acido</i>	<i>UNI EN ISO 105-E04</i>		4/5	4/5	5	5	4	4/5	5		4/5	5	5	5	4	4/5	4/5
<i>Sudore alcalino</i>	<i>UNI EN ISO 105-E04</i>		4/5	4/5	4/5	4/5	4	4/5	4/5		4/5	4/5	4/5	4/5	4	4/5	4/5
<i>Acqua</i>	<i>UNI EN ISO 105-E01</i>		4/5	5	5	5	4/5	4/5	5		4/5	4/5	5	5	4	4/5	4/5
<i>Sfregamento a secco</i>	<i>UNI EN ISO 105-X12</i>		4/5								4/5						
<i>Sfregamento ad umido</i>	<i>UNI EN ISO 105-X12</i>		3/4								4						
<i>Luce</i>	<i>UNI EN ISO 105-B02</i>		5								5						

DESCRIZIONE CODICI:	WO Lana	PC Acrilico	PL Poliestere	PA Poliammidica	CO Cotone	AC Acetato	SE Seta
---------------------	---------	-------------	---------------	-----------------	-----------	------------	---------

ANALISI CHIMICHE

<i>pH estratto acquoso</i>	<i>UNI EN ISO 3071</i>	4,0 ÷ 8,5
----------------------------	------------------------	-----------

ANALISI ECOTOSSICOLOGICHE

<i>Formaldeide</i>	<i>UNI EN ISO 14184/1</i>	≤ 75 ppm
<i>Ammine aromatiche cancerogene</i>	<i>DIN EN ISO 14362/1</i>	≤ 20 ppm
<i>Conforme al regolamento REACH</i>	<i>Reg.(UE) 1907/2006 e successivi aggiornamenti</i>	

STANDARD

<i>National Standard of the People's Republic of China (requisiti categoria B)</i>	<i>GB 18401-2010 e successivi aggiornamenti</i>	CONFORME
--	---	----------

CERTIFICAZIONI

